

MAP Check 3



MAP용 온라인 가스 분석기

장점

- GasSave 기능
- GasSave 기능과 함께 용이한 가스 소비량 추적 기능
- 수동테스터와 비교시 인력과 비용에서 혁신적으로 절약
- 포장직전에서 문제 발생시 포장 기계 자동 정지 기능
- 작업공간의 CO₂ 배출 최소화

특징

- **NEW** 5 칼라 터치스크린
- **NEW** USB, 이더넷(LAN), RS232 Modbus TCP 데이터 저장
- **NEW** MAP Mix Provectus 가스 혼합기와 연동제어
- **NEW** PC S/W로의 데이터 전송
- **NEW** 3채널 멀티플렉스(선택사양)

스마트한 MAP 프로세스 제어

MAP(Modified Atmosphere Packages)는 미래입니다. 생산현장에서 가스 소비를 줄이고 효율적인 가스치환을 위해 MAP Check 3 를 제안합니다.

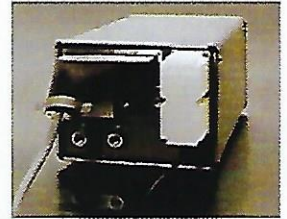
MAP Check 3에서는 운전자가 설정한 가스량 범위 내에서 자동가스치환을 하게 되며 필요 이상의 가스소비를 사전에 방지 할 수 있습니다.

MAP Check 3는 향상된 GasSave 기능을 통해 수평 혹은 수직포장기계의 가스포장 전반에 대해 실시간 가스치환&가스모니터링을 할 수 있고 가스 소비를 20~50% 감소시킬 수 있습니다.

가스치환장치는 신뢰성과 효율성을 향상시킵니다. 오프라인 품질제어(무작위)와는 달리 MAP Check 3와 함께하는 생산현장에서의 품질 보증은 100% 실시간으로 모니터링 되는 것을 의미하며 이는 수동으로 테스트하는 것보다 더욱 빠르고 효율적입니다. 만약 구동 시 문제가 발생한다면 자동적으로 포장 기계의 작동을 정지시켜 사전에 제품의 반품이나 재포장해야 하는 오류를 방지할 수 있습니다.

작동방법

1. 개별 제품 설정 메뉴에서 목표 레벨과 가스량을 저장하고 프로그램을 선택합니다.
2. 포장기계 운전 중 MAP Check 3 는 지속적으로 잔존 O₂그리고(또는) CO₂를 측정합니다.
3. O₂ 또는 CO₂의 측정치가 설정치에 근접한다면 MAP Check 3 는 그 사실을 운전자에게 통보하고, 측정값이 허용한 수치를 초과하면 MAP Check 3 는 포장기계를 자동으로 정지시킵니다.
4. MAP Check 3 는 자동으로 잔존 O₂양에 따라서 유량제어를 하게되며 잔존 O₂의 오류를 막고 가스 비용을 절약하게 합니다.



기술사양

이용가능한 센서		O ₂ 센서	CO ₂ 센서
주요특징		빠르고 가장 정확한 산소 센서 0~100%의 범위	온도 제어 듀얼 적외선 빔 이산화탄소 센서 0~100%의 범위
정도		1% 이하 O ₂ 에서 ±0.01% 절대치 1% 이하 O ₂ 에서 ±0.02% 절대치	±0.5% 절대치 리딩치에서 ±1.5% 상대치
히팅 타임		10분	8분
일반 표준 사양			
모델		LCD 디스플레이 또는 디스플레이 없는 'Black-Box' 타입.	
인터페이스		2 x RS232C, LAN 10/100 Mbit (Modbus TCP), 전류 또는 전압출력, 기계 정지/시작과 알람을 위한 24 VDC logic	
전원공급		10분	
규정		CE	
GasSave (선택)			
가스		드라이 O ₂ , CO ₂ 또는 N ₂ 의 혼합 (0℃에서 + 50℃의 가스온도)	
가스 입력압		0%, 2~100%의 범위	
압력 강하		예: 10 bar의 입력압에서 1 bar	
가스 유량		6 ~ 500 L/min	
유량 측정		총 및 당일 가스 소비량	
선택사항			
멀티플렉스		3 (채널 우선순위 : 선택가능 1-2-3 또는 1-2-1-3-)	
보호키트		IP45 프로텍션	



월드비시스템

경기도 화성시 동탄기흥로 557
금강팬테리움 IT 타워 709, 710호
Tel. 031-5183-4716~8
Fax. 031-5183-4719
email. worldbee@worldbee.co.kr
web. www.worldbee.co.kr