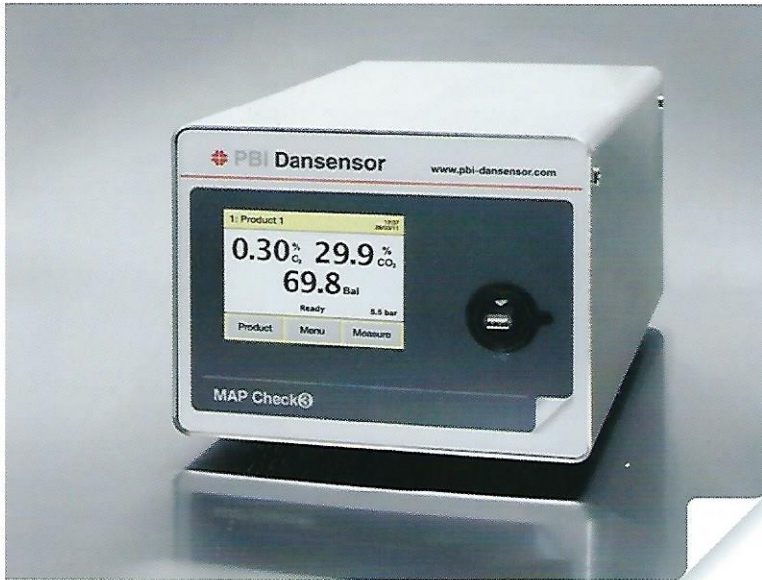


MAP Check3

Pressure



편리성, 정확성, 신뢰성 자동가스제어

혼합가스가 다르게 공급된다면 치명적인 손실을 초래하기 때문에 올바른 가스 제어를 위해 MAP Check 3 Pressure가 개발되었다. 가스혼합기, 버퍼탱크 또는 다른 압력 장치로부터 직접 압축가스를 측정하는 심플하고 효과적인 실시간 가스분석기이다.

O₂와 O₂/CO₂를 측정하고 동시에 순도 및 가스간의 발란스를 측정한다. MAP Check 3 역시 동작 프로세스상에서 일어난 내용들을 기록하고, 내부 데이터를 저장하는 것 뿐만 아니라 외부 데이터를 이더넷, USB, 시리얼포트를 통해 저장한다.

MAP Check 3 Pressure 역시 Map Mix Provectus 가스혼합기와 연동하고, MAP Check 3 Pressure 모니터에서 가스믹사의 모든 내용을 제어한다. 가스혼합기에서 오류가 발생한 경우, MAP Check 3 Pressure는 자동으로 가스 혼합을 중지하고 포장기계를 정지시킨다.

압축된 혼합가스
품질보증용
실시간 가스분석기

혜택

- 안정적인 가스혼합
- 실시간 가스혼합 내용 저장, 표시
- 동작압력 : 2-10bar(30-145psi)
- 가스혼합 오류시, 포장기계 자동정지

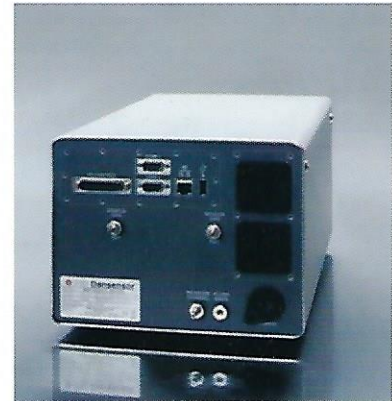
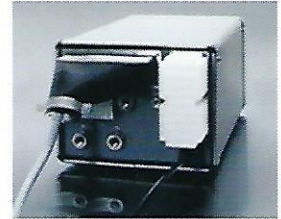
특징

- 5" 칼라 터치스크린
- USB, Ethernet, TCP Modbus로 데이터 저장
- MAP Mix Provectus 가스혼합기를 Map Check 3 Pressure에서 원격제어

동작원리

- 1: 먼저 Map Check 3를 동작하기 전에 원하는 혼합가스의 허용범위를 등록한다. (각각의 가스에 대해 상,하한 값을 등록한다)
- 2: 운전중 Map Check 3는 연속적으로 O₂, O₂ / CO₂를 측정한다.
- 3: O₂, O₂ / CO₂ 측정값이 설정치에 가까워지면 Map Check 3는 운전자에게 알려 주고, 범위를 초과하면 동작 프로세스를 중단한다.

방수기능, IP45 대응



기술사양

센서	O2센서	CO2센서
주요특징	빠르고 정확한 산소센서, 0-100%	온도 제어 듀얼 빔 Infra CO2센서
정도	1%O2이하에서 ±0.01% 절대치 1%O2이상에서 ±1% 상대치	±0.5% 절대치 ±1.5% 측정값의 상대치
히팅타임	10min	8min
주요기능		
모델	O2, O2/CO2	
연결	2xRS232C LAN 10/100 Mbit(Modulus TOP), USB, 이더넷, Current or Voltage output, 프로세스 및 알람 시작/정지용 24VDC logic	
파워	103-132/207-264 VAC(Auto Ranging), 47-63 Hz	
치수	192×230×375mm(H×W×D)	
무게	8.5-11.5kg(모델에 따라 다름)	
대응기준	CE 	
가스입력압	2-10bar(30-145psi)	
가스	Dry, Clean and Non-Corrosive Gasses	
악세서리 (옵션)		
프로텍션키트	IP45 Protection(Better then NEMA 3S)	
브라켓, 어셈블리	2브라켓, 8스크류	



월드비시스템
Worldbee Systems Corp.

18469 경기도 화성시 동탄기흥로 557
금강펜테리움IT타워 709, 710호
TEL 031)5183-4716(4717,4718)
FAX 031)5183-4719
Email worldbee@worldbee.co.kr
Web www.worldbee.co.kr