

Dansensor® MAP Mix 9001+

가스 혼합을 위한 최적의 방법



장점

- 정확하고 안정적인 기술
- 사용 용이성
- 운영 유지 비용이 적은 제품
- 사실상 유지보수 불필요

특징

- 2 가스 혼합용
- 유량 범위 20-250 liters/min
- 가스 입력 압력 저하에 대한 알람 경고
- 플로우 타입 포장 기계를 위한 유량 조절 기능이 있는 버전 및 트레이 실링과 열성형 장비를 위한 압력 버퍼 버전

MAP 포장라인을 위한 저용량 기계식 가스 혼합기

The Dansensor® MAP Mix 9001+는 수동식 프로포셔널 가스 혼합기로써, 낮은 혼합비율 및 가스 유량을 조절하는데 특히 뛰어납니다. 기계식 가스 혼합 원리에 기반하며, 모든 종류의 저용량 포장기에도 적합합니다.

편리함, 정확성, 경제성을 모두 갖춘 Dansensor MAP Mix 9001+는 탁월한 내구성과 견고함으로 고객들의 큰 신뢰를 받고 있습니다. 최고의 성능과 낮은 유지 비용을 보장하기 위한 기술력으로 업그레이드 되어 가스 소비와 비용을 완벽히 통제할 수 있도록 도와줍니다. 필요한 가스만 구매함으로써 비용을 크게 절감할 수 있으며 현장에서 직접 혼합할 수 있습니다.

Dansensor MAP Mix 9001+는 사용하기 편하도록 설계되어, 처음 사용해 보는 작업자들도 쉽게 작동시킬 수 있습니다. 귀사의 포장 공정에 설정된 혼합 가스가 안정적으로 공급되며, 자동으로 작업자에게 가스 입력 압력 저하와 같은 문제를 알려주기도 합니다.

HOW DOES IT WORK?

DATA SHEET

- 1: 정확한 가스 혼합을 하기 위해 가스 실린더를 가스 혼합기에 연결한 후 혼합기의 사양에 따라 입력 압력을 설정합니다.
- 2: 가스를 연결한 후에, 원하는 가스와 유량을 설정하세요.
- 3: 혼합기가 입력 압력에서 발생한 압력 강하가 일어나는 경우, 작업자는 알람 소리를 듣고 인지하게 되거나 포장 기계가 혼합기의 알람 시그널에 의해 멈출 수 있습니다.



기술 사양

일반 표준 사양	
혼합기 구성	2가스 모델
연결	기계와의 연동을 위한 시동/정지 및 알람용 24 VDC I/O logic
파워 서플라이	103-132 / 207-264 VAC (auto ranging), 47-63 Hz
재원 & 무게	194 x 235 x 420 mm (HxWxD); 10 kg
규정 준수	CE
혼합기 조정항목	
가스 매체	지정된 건식 가스 혼합, 예: O ₂ , CO ₂ , N ₂ (가스 온도 0~50°C), 혼합 구성은 변경할 수 없음
가스 주입 압력	5.5 ~ 10 bar
출력 가스 유량	혼합 가스 및 입력 압력에 따라 최대 250L/min
혼합기 설정	수동 조절 범위 : 플로우 버전용 0%(OFF), 0.5% - 100%
혼합기 정확도	유량이 15~100% 범위이고 혼합 비율이 10~90%일 때, 절대 오차 ±2%
구성	버퍼 또는 플로우 방식
보조품(옵션)	
전면 덮개	전면 컨트롤용 잠금 가능한 플렉시글라스 커버
버퍼탱크	15 liter, 스테인리스 스틸, 최대 12바까지 인증

Specifications subject to change without notice.

DS-PTPS-Dansensor MAP Mix 9001 ME-EN-13